

**Karta kontrolna zgrzewu doczołowego**

Miejsce prowadzenia prac / adres: .....

Inwestor: .....

Wykonawca: .....

Zgrzewacz: ..... Nr zaświadczenia kwalifikacyjnego: .....

Producent rur: .....

Parametry zgrzewania

Ciśnienie wynikające z oporów ruchu: ..... bar

Ciśnienie przy nagrzewaniu wstępnym ( $p_1$ ): ..... barCiśnienie łączenia elementów ( $p_3$ ): ..... bar

Temperatura powierzchni płyty grzewczej: ..... °C

Wymiary rury / kształtki:

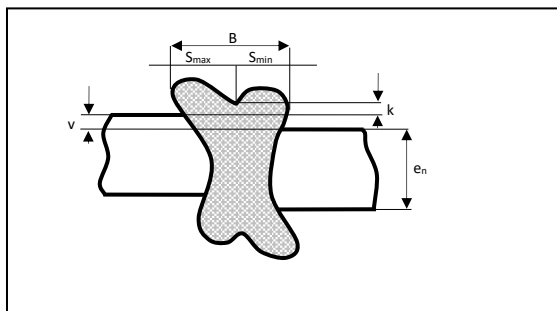
Średnica ..... mm; SDR .....; klasa PE .....

Producent zgrzewarki: ..... Nr fabryczny: .....

Typ: ..... Data ważności kalibracji: .....

Firma kalibrująca: .....

Geometria zgrzewu:

 $B_{min} = \dots \text{ mm} \quad (B_{min} \geq 0,8 B = \dots)$  $B_{max} = \dots \text{ mm} \quad (B_{max} \leq 1,2 B = \dots)$  $B = \dots \text{ mm} \quad B = (B_{min} + B_{max})/2$ 

Szacunkowa średnia szerokość wypływki B

 $0,68e_n = \dots \leq B \leq 1,0e_n = \dots \text{ mm}$  $v = \dots \leq 0,1 e_n = \dots \text{ mm}$ 

Czytelny podpis Zgrzewacza: .....

Czytelny podpis Inspektora Nadzoru: .....

Czytelny podpis Kierownika budowy (robót): .....

Data: .....